

Devis suggéré

Le modèle PWLEBQ-GBL est une unité non réfrigérée qui distribue de l'eau potable à température ambiante. Doit être de conception encastrée. L'écoulement de l'eau vers le remplisseur de bouteilles s'effectue au moyen d'un solénoïde à activation électronique. Doit comprendre un remplisseur de bouteilles à activation sans contact et à écoulement laminaire. L'alcôve du remplisseur de bouteilles doit être en acier inoxydable avec un panneau de finition en verre trempé. Les principaux composants du remplisseur de bouteilles intègrent Freshield®, un composé antimicrobien à base d'argent qui protège les surfaces contre la décoloration, les odeurs et la dégradation causées par la prolifération de micro-organismes et de moisissures. L'unité doit comprendre un moniteur de filtre et un compteur de bouteilles.

Le remplisseur de bouteilles QUASAR doit être muni d'un traitement à DEL UV-C au point de distribution, qui désinfecte l'eau pendant qu'elle est distribuée. La DEL UV-C s'active aussi périodiquement pour maintenir le point de distribution assaini entre les utilisations. Doit être conforme aux normes ANSI 117.1 et ADA. Doit être homologué par Underwriters Laboratories selon les normes américaines et canadiennes. Doit être conforme aux normes NSF/ANSI 61 et NSF/ANSI 372.

- Caractéristiques :** QUASAR sans contact avec traitement à DEL UV-C sans mercure au point de distribution
- Crépine intégrée de 100 microns qui arrête les particules avant leur entrée dans le circuit d'eau
 - Circuits d'eau sans plomb, tant dans les matériaux que dans la construction
 - Conception à profil bas
 - Boîtier d'installation monobloc
 - Remplisseur de bouteilles à activation sans contact avec arrêt automatique programmable
 - Espace ample dans le boîtier du remplisseur de bouteilles pour ajouter un système de filtration, y compris tous les filtres OASIS
 - Système prêt pour filtration, configuré avec une tête de filtre et un bouchon de dérivation permettant l'installation d'une cartouche filtrante OASIS en tout temps
 - Moniteur de filtre et compteur de bouteilles intégrés
 - Logos appliqués en permanence dans l'alcôve et le revêtement en verre
 - Alcôve éclairée par DEL
 - Siphon en P accessible pour l'entretien
 - Comprend un drain d'évacuation autonettoyant intégré

Système de filtration :	Option d'ajout de filtration, système prêt pour filtration, configuré avec une tête de filtre permettant l'installation d'une cartouche filtrante OASIS en tout temps.
Alimentation :	115 volts, 60 Hz
Mode d'activation :	Capteur sans contact
Type de montage :	Encastré au mur
Option de refroidissement :	Non réfrigéré, compatible avec refroidisseur à distance
Ampérage à pleine charge :	0,4 A
Puissance nominale :	22 W
Poids net approx. :	15 lb
Poids brut approx. :	18 lb
Emplacement d'installation :	Intérieur

Remarque : Les unités de refroidissement vendues pour ces modèles doivent être installées à distance, car elles ne s'insèrent pas dans le boîtier de l'appareil ni dans la cavité murale d'un mur à ossature standard.



Expédié dans une seule boîte.

Installation

- Avant les travaux préliminaires, consulter les codes locaux, provinciaux et fédéraux pour connaître la hauteur de montage appropriée
- Expédié avec les instructions complètes
- Cadre de montage encastré inclus, mais alimentation en eau et drain requis

Fini

- Verre trempé noir

Garantie limitée de 1 an

(Limites continentales des États-Unis et du Canada) Un an sur les remplisseurs de bouteilles et les composants électriques. Un certificat de garantie détaillé est joint à chaque refroidisseur d'eau; un exemplaire est disponible sur demande.

Garantie à l'exportation

Un an sur les pièces composantes. Un certificat de garantie détaillé est joint à chaque fontaine à boire; un exemplaire est disponible sur demande.

Certifications/Conformité

- Certifié selon les normes UL 399 et CAN/CSA C22.2 n° 120 (refroidisseurs d'eau électriques seulement)
- Produit certifié selon les normes NSF/ANSI 61-G et 372, conforme aux exigences relatives à la teneur en plomb pour la plomberie « sans plomb » telles que définies par les lois des États de la Californie, du Vermont, du Maryland et de la Louisiane, ainsi que par la loi américaine sur la salubrité de l'eau potable (Safe Drinking Water Act)
- Ces refroidisseurs d'eau sont conformes aux exigences de l'ADA (Americans with Disabilities Act) lorsqu'ils sont installés correctement

AVERTISSEMENT : Cancer et effets nocifs sur la reproduction — www.P65Warnings.ca.gov



Les caractéristiques peuvent changer sans préavis

MODÈLE :

QTÉ :

PROJET :

CONTACT :

NOTES :

APPROBATION :

DATE :



Suggested Specification

Model PWLEBQ-GBL is a non-refrigerated unit and delivers ambient drinking water. Shall be recessed in design. Water flow to the bottler filler is by means of an electronically activated solenoid. Shall include bottle filler with contactless activation and laminar flow. Bottle Filler alcove shall be stainless steel with tempered glass finish panel. Key bottle filler components contain Freshield®, which utilizes a silver-based antimicrobial compound to protect the surfaces from discoloration, odors and degradation caused by the growth of micro-organisms and mildew. Unit shall include filter monitor and bottle counter.

QUASAR bottle filler shall have UV-C LED treatment at the dispense point, which disinfects the water while it is being dispensed. UV-C LED also cycles on periodically to keep the dispense point sanitized between dispenses. Shall comply with ANSI 117.1 and ADA. Shall be listed by Underwriters Laboratories to US and Canadian standards. Shall comply with NSF/ANSI 61 and NSF/ANSI 372.

Features:	• Contactless QUASAR with mercury-free UV-C LED treatment at the dispense point • Built-in 100 micron strainer stops particles before they enter the waterway • Waterways are Lead-Free in materials & construction • Low profile design • Single-piece installation enclosure • Contactless activation bottle filler with programmable auto shut off
	• Ample space within the bottle filler cabinet to add filtration, including all OASIS filters • Filter-ready system, configured with filter head and bypass plug to enable installation of an OASIS filter cartridge at any point • Built-in filter monitor and bottle counter • Logos permanently applied into the alcove and glass wrapper • LED lighted alcove • Accessible P-Trap for service • Includes integral self-scouring waste drain

Filtration System:	Option to add filtration, filter-ready system, configured with filter head to enable installation of an OASIS filter cartridge at any point.
---------------------------	--

Power:	115 Volts, 60 Hz
---------------	------------------

Activation By:	Contactless Sensor
-----------------------	--------------------

Mounting Type:	In-Wall
-----------------------	---------

Chilling Option:	Non-Refrigerated, remote chiller compatible
-------------------------	---

Full Load Amps	0.4 amps
-----------------------	----------

Rated Watts	22
--------------------	----

Approx. Net Weight	15 lbs
---------------------------	--------

Approx. Gross Weight	18 lbs
-----------------------------	--------

Installation Location:	Indoor
-------------------------------	--------

Note: Chiller units sold for these models must be remotely located, as they do not fit into the housing of the unit, or inside the wall cavity of a typical stud wall.



IN-WALL CONTACTLESS QUASAR BOTTLE FILLER, NON-REFRIGERATED, ONYX MODEL PWLEBQ-GBL



Ships in one box.

Installation

- Prior to roughing in, consult with local, state and federal codes for proper mounting height
- Shipped with complete instructions
- Recessed mounting frame included, but water supply and drain required

Finish

- Black tempered Glass

Limited 1-Year Warranty

(Continental limits of the United States and Canada)
One year on bottle fillers and electrical components. Detailed warranty certificate enclosed with each water cooler; sample available upon request.

Export Warranty

One year on components parts. Detailed warranty certificate enclosed with each drinking fountain; sample copy available upon request.

Certifications/Compliance

- Certified to UL 399 and CAN/CSA C22.2 No.120 (electric water coolers only)
- Product Certified to NSF/ANSI Standard 61-G & 372 and conforms with the lead content requirements for "Lead Free" plumbing as defined by California, Vermont, Maryland, and Louisiana state laws and the U.S. Safe Drinking Water Act
- These water coolers comply with the requirements of ADA (Americans with Disabilities Act) when properly installed



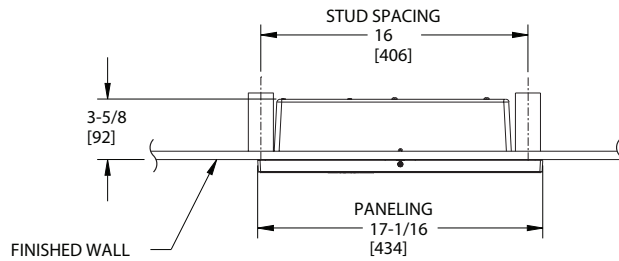
WARNING:
Cancer and Reproductive Harm
www.P65Warnings.ca.gov



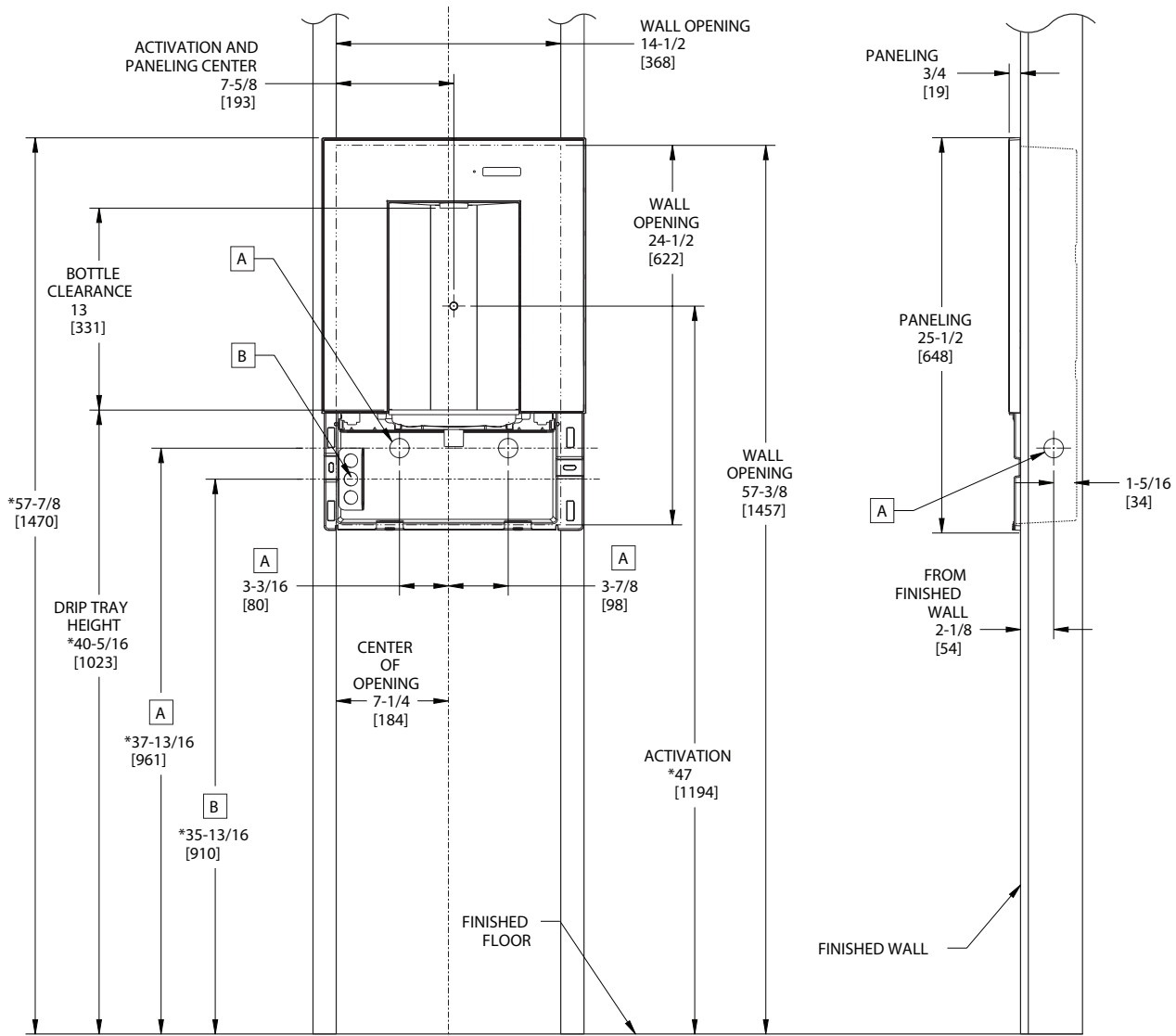
Specifications subject to change without notice



IN-WALL CONTACTLESS QUASAR BOTTLE FILLER,
NON-REFRIGERATED, ONYX
MODEL PWLEBQ-GBL



1. * RECOMMENDED ADULT ADA HEIGHT INSTALLATION SHOWN. ADJUST VERTICAL DIMENSIONS AS REQUIRED TO COMPLY WITH FEDERAL, STATE AND LOCAL CODES.
2. ALL DIMENSIONS ARE IN INCHES. DIMENSIONS IN BRACKETS [] ARE IN MILLIMETERS.
3. WATER SOURCE LOCATION NOT SHOWN.
4. 20A MINIMUM GFCI REQUIRED FOR NEW INSTALLATIONS.
5. MINIMUM DRYWALL THICKNESS 3/8" [9.5].



A 1-1/4 INCH IPS OPTIMUM LOCATION
(SEE MANUAL FOR OPTIONS)
STUB-OUT 1 INCH [25MM]

B ELECTRICAL OUTLET
OPTIMUM LOCATION
(SEE MANUAL FOR OPTIONS)